

中性清洗预膜剂

TS-201

新完成安装的设备系统，在运行投产前依照国际惯例，系统内所有部位清洁无污是确保今后正常生产运行的关键，新装置在投入运行前必须进行全系统的化学清洗工作，以清除系统在制造、运输、存放、安装过程中所造成的金属氧化物、油污、泥砂、灰尘及其它沉淀物。并在此基础上，形成系统内金属表面完整的钝化膜，减少系统运行后各种原因造成的腐蚀。

技术产品不同于常规的清洗预膜技术，而采用我司独有的不停车在线中性清洗及无垢化运行技术产品配方，是一种集螯合、清洗、分散、成膜等多种功能于一体的药剂。它不仅能快速有效地清洗系统中的污垢，还能迅速形成一层均匀致密的保护膜，防止腐蚀的发生。在使用过程中，该药剂与金属之间不存在化学反应，清洗过程中对金属的理论腐蚀率



为零。特别适合循环冷却水系统的清洗预膜工作及设备正常运行过程中的水处理工作。清洗高效安全，不产生氢脆现象，不用加酸降 PH 值，免除了 PH 值失控造成的腐蚀，无点蚀发生，药剂不会腐蚀系统的仪表、密封垫、密封件等设备。从根本上消除了传统清洗剂腐蚀性强的缺点，有效解决了常规法酸清洗时，氢离子腐蚀和三价铁离子加速腐蚀问题；可“一步法”实施中性清洗预膜，同时解决了常规清洗预膜配方组成和正常运行配方无直接联系问题，清洗预膜后药剂不用排放置换；省去清洗行业一贯例行的水洗、中和等工艺步骤，无大排大补置换，运行费用、劳动强度大大降低；无环保排放压力，切合当今节水、减排、保护环境的大趋势，使清洗过程简单高效。

【应用范围】

所有大型生产装置、水循环系统、中央空调及锅炉投产前清洗及预膜。

【产品性能】

- 1、除垢效率：氧化铁锈 $\geq 99\%$ 氧化铜锈 $\geq 99\%$ 防锈油 $\geq 99\%$
- 2、成膜效果：膜厚 6-13 μm 膜重 11-25g/m² 硫酸铜变色时间 ≥ 10 秒
- 3、安全情况：无腐蚀(碳钢、铜及合金、不锈钢 $\leq 3\text{g/m}^2 \cdot \text{h}$)



【使用方法】

在系统中加入药剂，同时在系统水的适当部位悬挂碳钢挂片，连续循环 72 小时，完成清洗及预膜。清洗预膜完成后可直接投产使用，无须排放。

【验收标准】

按照 HG-T3778-2005《冷却水系统化学清洗、预膜处理技术规则》进行验收。

